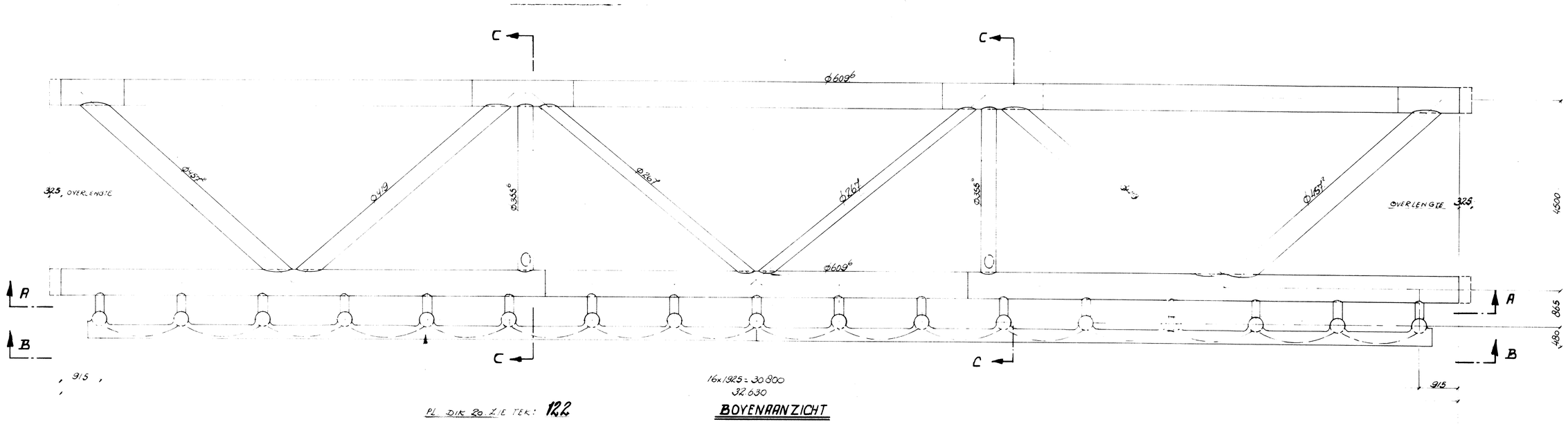
Microfiche-No:
ZLWD.1988-59188

TOTAAL 4x UITVOEREN

MAT KWAL PIJPEN ... ST 52.3
PLAAT DIK 10.. Fe 510 C
PLAAT DIK 20.. Fe 510 D

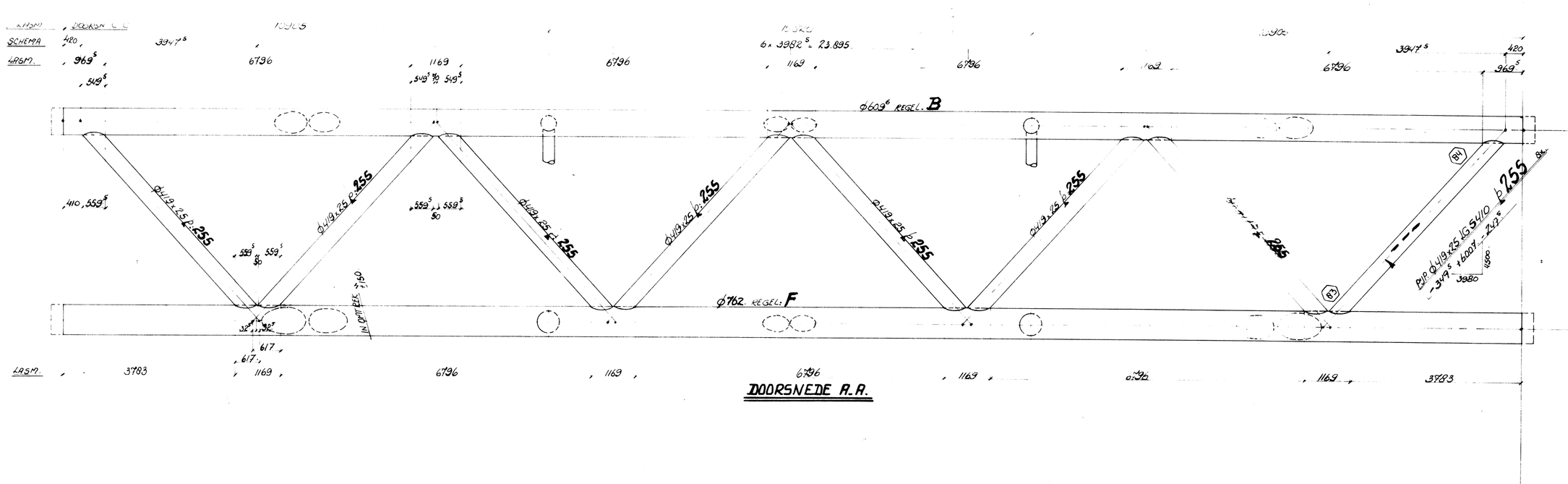
ZIE VOOR LASDETAILS PIJPEN TEKENING 101

POS 162 ZIE TEK 110
POS 203 ZIE TEK 114
POS 244 ZIE TEK 118



PL DIK 20 ZIE TEK: 122

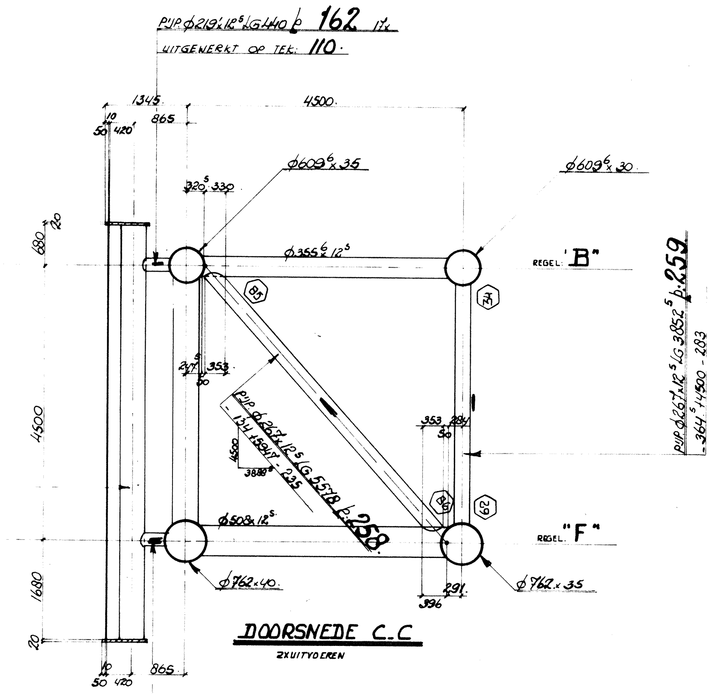
BOVENAANZICHT



DOORSNEDE A.A.

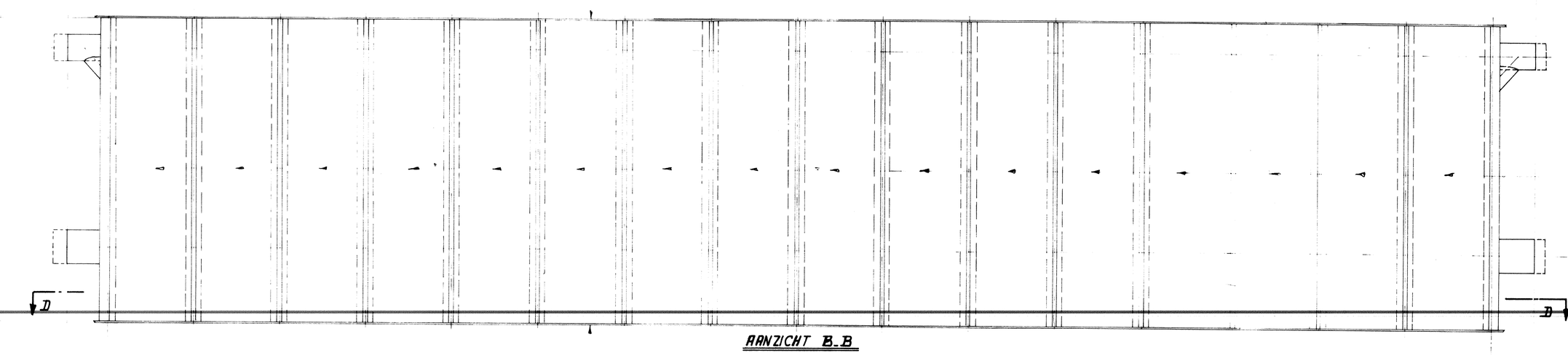
PIJP Ø219.1x8.0 LG 1980 L 244 LTN
UITGEVOERT OP TEK 118

PIJP Ø219.1x8.0 LG 5410 L 255
34° 1800 -24°
3980



DOORSNEDE C.C
2x UITVOEREN

PL DIK 20



AANZICHT B.B

PL DIK 20 ZIE TEK: 122

16x SCHAALDEELPLATING 1932x10 LG 6860 ZIE TEK: 122

16x 1925 = 30800
915
915

DOORSNEDE D.D

C	DEFINITIEF		HO
B	L 161 VERVALLEN, L 244 VERLENGT		HO
A	UITGEVOERT		HO
LETT.	OMSCHR. V. D. WIJZIGING	D.D.	PAR.

DEZE TEKENING MAG ZONDER ONZE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING NIET GEKOPIEERD NOCH AAN DEREDEN TER INZAGE WORDEN GEGEVEN

OPPERVLAKTEBEHANDELING

BIJ DEZE TEK. BEHOREN
STUKLIJST FOL.
NAGELSTAAT FOL.
BOUTENSTAAT FOL.
VERZENDSTAAT FOL.
GET. B.A.D NB.
TELSTAAT FOL.

Pos. 162, 203, 244, 255, 258 & 259
BUNDELING Nº 02 / alle WERKDOKS 19 / m 49

TEK.	INHOUD
103	REGEL B
107	" F
122	SCHAALDEELPLATING t.b.v. PEILERNR. 8 t/m 20

De Groot Constructie bv
werkmaatschappij van GROOTINT BV

	DATUM	PARAAF	SCHAAL
GET.	28.06.82	KOENDERS	1:50
GECONTR.			
GEZ.			

BESTELLER OSTEM R.W.S.

S - G - A/M_11 c

WERK
OOSTERSCHELDEKERING

INHOUD TEK. Afr. 4/86
SCHUIF Nº H3.H11-54 t/m 512
4x

ORDER 28282 TEK. 119

A B C

A93441